

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ БУРЫ ПО БЕТОНУ

## ХВОСТОВИК SDS

Система быстрого зажима SDS является широко распространенной сегодня стандартной системой крепления буров по бетону. Она гарантирует наилучшую передачу усилия системы сверления при быстром, простом и надежном зажиме бура в перфораторе. В зависимости от задачи можно использовать наиболее распространенный формат, SDS-plus, с диаметром ок. 10 мм для перфораторов < 5 кг, SDS-max для перфораторов > 5 кг с диаметром ок. 18 мм.



## ЗНАК КАЧЕСТВА

Heller — специалист в области сверления любых отверстий на строительных площадках. Уже более 165 лет мы разрабатываем и производим высокоэффективные буры с маркировкой «Сделано в Германии». Все наши буры по

бетону отвечают самым высоким стандартам. Независимо от индивидуальных требований заказчиков наши буры по бетону производятся на самом высоком уровне качества и обладают различными сертификатами.



Идеально подходят для электроинструмента всех марок.



Технология лучевой закалки компании Heller обеспечивает особенно высокую прочность.



Heller – первый производитель буров, которому по результатам независимых испытаний выдан сертификат безопасности относительно вибрации рук согласно Директиве 2002/44/ЕС по вибрации.



Буры Heller с маркировкой «Сделано в Германии» производятся в соответствии с системой управления качеством ISO 9001, что гарантирует соблюдение самых высоких требований к качеству.



Все буры Heller обладают сертификатом независимой Ассоциации производителей стальных сверл (PGM), который гарантирует создание надежных систем соединений.



Разработано и «Сделано в Германии»

## ХАРАКТЕРИСТИКИ КАЧЕСТВА



### Твердосплавные режущие кромки

Инновационные запатентованные твердосплавные режущие кромки Heller оптимизированы для наиболее жестких условий применения для бетона и камня, и даже для бетонной арматуры. Агрессивный профиль твердосплавной вставки обеспечивает наиболее быстрое продвижение в бетоне. За счёт насечек в острие обеспечивается идеальное засверливание и безупречное центрирование. Точность обработки буров компании Heller проявляется, например, в точном выравнивании и запаивании твердосплавных вставок и в незначительных величинах радиального биения.



### Фрезерование

Спирали изготавливаются путем шлифования или фрезерования. Они изготавливаются из цельной заготовки. Таким образом, обеспечивается точность формы спирали. Размеры спиралей точно выдерживаются как по наружному, так и по внутреннему диаметру. Преимущества применения состоят в более главном продвижении сверла и непрерывном удалении буровой пыли, благодаря чему минимизируется выброс.



### Формы спиралей

Запатентованные формы спиралей гарантируют оптимальное удаление буровой пыли, например, при помощи попеременно широкой и узкой спирали. Наивысшая скорость благодаря идеальной передаче ударной энергии является результатом уменьшения трения при рассчитанном компьютером дизайне.



### Технология лучевой закалки HST компании Heller

Специальная технология HST обеспечивает идеальную структуру поверхности. Поэтому вероятность поломки бура по бетону Heller чрезвычайно мала при самых высоких нагрузках, даже при попадании в арматуру. Особенно при большой длине бура лучевая закалка HST гарантирует одновременно высокую упругость при изгибе и низкую вероятность поломки.



### Проверка радиального биения

Каждое сверло Heller в завершение процесса изготовления проверяется на радиальное биение. Управляемые компьютером измерительные датчики определяют отклонения с микронной точностью. Преимущество для пользователя состоит в высокой точности диаметра и глубины отверстий, а также в снижении вибрации во время работы.

## СОВЕТЫ И РЕКОМЕНДАЦИИ

### Проверка на наличие арматуры

Буры по бетону Heller выдерживают даже попадание в арматуру. Тем не менее, перед началом бурения с помощью металлоискателя рекомендуется проверить наличие арматуры, и по возможности, выполнять бурение только в бетоне или кирпичной кладке. Арматура является несущим элементом конструкции и для сохранения статике не должна быть повреждена. Если же из конструктивных соображений этого не избежать, необходимо сначала проконсультироваться со специалистом в области статике.

### Проверка на наличие труб и кабеля

Перед началом бурения целесообразно проверить наличие труб и кабеля в области бурения. Как правило, кабели и трубы проходят вертикально к розеткам или арматуре

вверх или вниз. Поэтому рекомендуется по возможности не выполнять бурение непосредственно под или над розеткой или арматурой. При сверлении проходных отверстий необходимо также проанализировать конструкцию с противоположной стороны. Для этого обязательно используйте специальный металлоискатель.

### Смазка хвостовика и удаление остатков материала

Перед фиксацией бура в патроне рекомендуется смазывать его хвостовик консистентной смазкой для резьбовых соединений. Это продлевает срок службы перфоратора. Перед установкой дюбеля следует удалить остатки материала из отверстия, чтобы обеспечить оптимальную надежность фиксации дюбеля.



# 2017 PREFIX SDS-plus

## БУРЫ ПО БЕТОНУ

Надежный бур по бетону.



- ✓ Бур с двумя режущими кромками для простого бетона и камня
- ✓ С проверенной конструкцией и прочной твёрдосплавной пластиной
- ✓ Очень выгодная цена
- ✓ Эффективное удаление буровой пыли благодаря агрессивной форме острия и спирали
- ✓ Слабая вибрация для снижения нагрузки на пользователя
- ✓ Простота засверливания благодаря наконечнику с центрированием



Каменная  
кладка



Сили-  
катный  
кирпич



Бетон



Art. 4010159				
26837 0	4	50	110	1
25300 0	4	100	160	1
25301 7	5	50	110	1
25302 4	5	100	160	1
25303 1	5.5	50	110	1
25304 8	5.5	100	160	1
25305 5	5.5	150	210	1
25306 2	6	50	110	1
25307 9	6	100	160	1
25308 6	6	150	210	1
26838 7	6	200	260	1
25309 3	6.5	100	160	1
25310 9	6.5	150	210	1
25312 3	7	100	160	1
25313 0	7	150	210	1
25314 7	8	50	110	1
25315 4	8	100	160	1
25316 1	8	150	210	1
25317 8	8	200	260	1
25318 5	9	100	160	1
26839 4	10	50	110	1
25320 8	10	100	160	1
25321 5	10	150	210	1
25322 2	10	200	260	1
25323 9	10	250	310	1
26840 0	10	400	450	1
25324 6	11	250	310	1
25325 3	12	100	160	1
25326 0	12	150	210	1
25327 7	12	200	260	1
25328 4	12	250	310	1
26841 7	12	400	450	1
25329 1	14	100	160	1
25330 7	14	150	210	1
25331 4	14	200	250	1
25332 1	14	250	310	1
26842 4	14	400	450	1
25333 8	16	100	160	1
25334 5	16	150	210	1
25335 2	16	250	300	1
26843 1	16	400	450	1
26844 8	18	200	260	1
26845 5	18	250	300	1
26846 2	18	400	450	1

Art. 4010159				
26847 9	20	250	300	1
26848 6	20	400	450	1
26849 3	22	400	450	1
26850 9	25	400	450	1

## НАБОРЫ



Art. 4010159		
26594 2	Ø 5/6/6/8/8/10/12	7

## КВАДРОПАКИ



Art. 4010159				
25342 0	5	100	160	25
25343 7	5.5	50	110	25
25344 4	5.5	100	160	25
25345 1	5.5	150	210	25
25346 8	6	50	110	25
25347 5	6	100	160	25
25348 2	6	150	210	25
25351 2	7	50	110	25
25352 9	7	100	160	25
25353 6	7	150	210	25
25355 0	8	100	160	25
25356 7	8	150	210	25
25357 4	8	200	260	25